

**Déclaration de conformité
aux prescriptions réglementaires
relatives aux denrées alimentaires**

1. Déclaration

En cas de respect des conditions citées pour le contact avec des aliments (voir point 6, aptitude et domaine d'application), l'utilisation des séries de produits mentionnées (voir point 2) de notre site de production à D-72275 Alpirsbach, Reutiner Straße 7 ne présente aucun risque en cas de contact direct avec des aliments.

Les séries de produits mentionnées et toutes les matières premières utilisées pour leur fabrication sont conformes :

- au règlement (UE) n° 10/2011 avec tous ses amendements
- au règlement (CE) n° 1935/2004
- au règlement (CE) n° 2023/2006
- aux § 30 et 31 de la loi allemande LFGB
- à la recommandation VII du BfR (Institut fédéral allemand pour l'évaluation des risques) sur le polypropylène

Tous les contrôles nécessaires pour cela ont été réalisés par un institut agréé conformément à la norme DIN EN ISO/IEC 17025.

2. Séries de produits

EOP	EOC	EOA	ERE	ERC	ERA	EQA	EVE	EVK	WVZ	ZRC	BZ
DOP	DOC	DOA	DRE	DRC	DRA	DQA	DVE	DVZ	DVK	DS	DRG
SRV	SRR										

La liste des séries de produits pré-citées s'applique à **tous les volumes** et pour toutes les couleurs en version neutre, imprimée ou IML.

3. Conditions d'essai

3.1. Base juridique

Les essais ont été réalisés en conformité avec les conditions d'essai définies dans le Règlement (UE) n° 10/2011 en combinaison avec son annexe V.

3.2. Simulants

3.2.1. Tous les simulants alimentaires suivants sont toujours utilisés pour les essais de migration globale

A	éthanol	10 % en vol.
B	acide acétique	3 % en poids
D1	éthanol	50 % en vol.
D2	huile végétale	rectifiée

3.2.2. Les essais de migration spécifique sont toujours effectués avec le simulant alimentaire le plus strict

3.3. Durée et température du traitement

LMG	10 j	à 40 °C
LMS	10 j	à 60 °C

3.4. Rapport entre superficie et volume

Le rapport entre la superficie en contact avec des denrées alimentaires et le volume sur la base duquel la conformité a été établie de façon représentative s'élève à 6.0 dm² par litre.

4. Résultats des essais

4.1. LMG (limite de migration globale)

La valeur limite autorisée a été respectée sous les conditions d'essai décrites. Pour tous les essais effectués les valeurs maximales étaient nettement en-dessous de 10 mg/dm².

4.2. SML (limite de migration spécifique)

Les restrictions concernant les substances évaluées dans le tableau 1 de l'annexe I et le tableau 1 de l'annexe II (dans la mesure où elles entrent dans la composition des plastiques utilisés) et les autres dispositions du règlement (UE) n° 10/2011 applicables dans ce contexte, sont respectées dans les conditions d'essai susmentionnées ou ne peuvent pas être dépassées dans l'hypothèse d'une migration totale. Si les additifs utilisés sont confidentiels, ils sont cependant tous connus de l'institut de contrôle.

Si les concentrés de couleur contiennent des substances évaluées avec des limitations, les prescriptions susmentionnées sont également respectées.

Toutes les substances dont nous avons connaissance et qui présentent une limite de migration spécifique (LMS) conforme au règlement (UE) n° 10/2011, annexe I, tableau 1, et qui peuvent être contenues dans nos séries de produits, sont listées dans l'annexe 1, n° 1.

4.3. Additives à double usage

Les additives à double usage utilisés dans les plastiques destinés à nos emballages ne migrent pas sous des conditions normales ou prévisibles d'utilisation de nos produits ou, en raison de leur concentration dans le matériau, uniquement dans une mesure aussi faible qu'ils n'ont pas d'effet technologique.

Dans la mesure où des substances à double usage sont contenues dans des concentrés de couleur, ces substances ne migrent pas ou, en assumant une migration globale, ne migrent que dans une mesure aussi faible qu'elles n'ont pas d'effet technologique.

Toutes les substances à double usage dont nous avons connaissance et qui peuvent être contenues dans nos séries de produits sont listées dans l'annexe 1, n° 2.

4.4. Analyse sensorielle

L'évaluation sensorielle est effectuée dans le cadre de la norme DIN 10955 avec de l'eau du robinet. Aucun résultat n'a dépassé la valeur de méridien de 1,5 ni en ce qui concerne l'apparence ni en ce qui concerne l'odeur ou le goût. Les conditions organoléptiques sont remplies.

5. Autres explications

5.1. Standards de production

Les séries de production mentionnées au point 2 ont été produites conformément aux standards de qualité ISO 9001 et FSSC 22000.

5.2. Substances de départ

Ne sont utilisées que ces substances de départ définies dans le Règlement (UE) n° 10/2011. Des matières recyclées (Règlement (UE) n° 2022/1616) ne sont pas utilisées.

5.3. Substances indésirables

Pour les séries de produits mentionnées au point 2, les substances indésirables listées dans l'annexe 1, n° 3 ne sont pas des constituants de la recette à tous les stades de la fabrication. C'est avec plaisir que nous vous faisons parvenir des informations supplémentaires plus spécifiques dont vous avez besoin.

5.4. Encre d'impression

Les encres d'impression et les vernis utilisées sont appropriées et autorisées pour l'impression de la partie de l'emballage n'entrant pas en contact avec les denrées alimentaires. Du point de vue de leur composition et de leur fabrication, elles correspondent à la directive EuPIA, elles sont formulées à faible migration et sont exemptes d'huiles minérales. Pour les essais de migration et de dépistage des composants couleur, il a été tenu compte de l'effet set-off (effet de dépôt indirect de la face imprimée sur la face en contact avec la denrée alimentaire).

Un contact direct entre l'encre d'impression et les aliments n'est pas autorisé.

5.5. Concentrés de couleur pour la coloration de plastiques

Les produits employés respectent la Résolution AP (89) 1, la Recommandation IX du BfR pour les colorants utilisés à colorer des plastiques ainsi que les dispositions de la Directive 94/62 CE, relative aux emballages et aux déchets d'emballages, Article 11 (1), en vue de la limitation de métaux lourds.

5.6. SNAI (substances n'étant pas ajoutées intentionnellement)

Les analyses effectuées jusqu'à présent sur nos produits n'ont pas révélé la présence de substances ajoutées non intentionnellement (limite de détection 0,01 mg/kg) qui selon l'analyse des risques effectuée sur la base de principes scientifiques internationalement reconnus présentent un risque significatif.

5.7. Traçabilité

La traçabilité de nos produits est assurée conformément aux dispositions du Règlement CE) n°1935/2004

5.8. Conformité de tous les niveaux de traitement

Pour tous les matériaux intégrés dans les emballages en plastique des séries de produit susmentionnés ainsi que pour toutes les marchandises acquises par nous, il est assuré que les déclarations de conformité selon la législation relative aux denrées alimentaires sont à notre disposition.

6. Aptitude et domaine d'application

Toutes les grandeurs de volumes des séries de produits ci-dessus conviennent pour les denrées alimentaires sèches, aqueuses, alcooliques et grasses de toutes sortes, y compris le lait et les produits laitiers ; pour la pasteurisation ou le remplissage à chaud et le chauffage à une température T ($70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$), pendant une durée maximale de $t = 120/2^{[(T-70)/10]}$ minutes (MG 2); ainsi que pour les conditions de stockage durant de longues périodes à température ambiante ou en dessous. Les conditions de test pour la catégorie MG 2 intègrent aussi les conditions de contact avec des denrées alimentaires décrites pour les catégories MG 1 et MG 3.

7. Limitation

Avant une utilisation possible de nos emballages en plastique, dépassant l'aptitude pour un matériau de remplissage particulier confirmée par nous en conformité avec les directives en vigueur, il incombe à l'utilisateur lui-même de s'assurer de cette aptitude. Cela vaut également si l'utilisateur apporte ou fait apporter aux emballages en plastique que nous avons livrés des modifications qui relèvent de sa responsabilité et peuvent potentiellement avoir une influence sur l'aptitude à la consommation en vertu de la législation alimentaire. Nous déclinons toute responsabilité pour des dommages en découlant.

8. Validité

La présente déclaration de conformité à la législation sur les produits alimentaires est exclusivement valable dans les pays membres de l'UE et dans les États qui ont adopté les dispositions légales de l'UE.

Elle n'est pas limitée dans le temps sauf si des exigences légales, les matériaux, le design des produits, les conditions de contrôle ou les conditions de production changent et si de nouvelles découvertes scientifiques rendent nécessaire la mise à jour de cette déclaration. Dans le cas où l'un des événements susmentionnés surviendrait, nous rédigerions rapidement une nouvelle version de la déclaration de conformité.

9. Note légale

Cette déclaration est basée sur une évaluation soigneuse des déclarations de conformité délivrées par nos fournisseurs au moment de la présentation de cette dernière et des rapports d'essais du laboratoire d'essais mandatés par nous. Elle ne constitue en aucun cas une déclaration de garantie. De façon analogue, il n'est pas possible d'en déduire des engagements de qualité pour nos produits d'emballage au sens de l'article 434 BGB [code civil allemand] comme nos fournisseurs aussi font la même réserve. Nous nous réservons tout droit de modification.

01 juin 2023

Tom Saier

Directeur général

Ce document est créé par un système électronique et est aussi valable sans signature.

SAIER VERPACKUNGSTECHNIK GmbH & Co. KG

Reutiner Strasse 7

D-72275 Alpirsbach

Annexe 1

Nr. 1

CAS-Nr.	Ref.-Nr.	Substances au règlement (UE) n° 10/2011, annexe I, tableau 1	SML [mg/kg]
70955-14-5	39090	n,n-Bis(2-hydroxyethyl)alkyl(C8-C18)amine	1,200
182121-12-6	39815	9,9-bis(methoxymethyl)fluorène	0,050
7128-64-5	38560	2,5-Bis(5-tert-butyl-2-benzoxazolyl)thiophène	0,600
	45704	acide cis 1,2-cyclohexandicarboxylique, sels	5,000
0004724-48-5	68860	acide n-octylphosphonique	0,050
0085209-81-2	66360	Phosphate de 2,2-méthylène-bis (4,6-di-tert-butylphényl)sodium	5,000
2082-79-3	68320	3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphényl)propionate d'octadécyle	6,000
	39120	chloshydrate de N,N-bis(2-hydroxyéthyl) alkyl (C8-C18)amine	1,200
693-36-7	93280	Thiodipropionate de dioctadédyle	5,000

Nr. 2

E-Nummer	Ref.Nr.	CAS-Nr.	Dual Use Stoff
E471			Mono- et diglycérides d'acides gras
E470a		1592-23-0	Sels de sodium, de potassium et de calcium d'acide gras
E171	93440		Dioxyde de titane
E211		532-32-1	Benzoate de sodium
E210	37600	65-85-0	Acide benzoïque
E551			Dioxyde de silicium
E553b	92080	14807-96-6	Talc

Nr. 3

Substances indésirables	
MOH (POSH, MOSH, MOAH)	Dérivés époxydiques (BADGE, NOGE, BFDGE)
Alkylphénols (p. ex. Octylephénol, Nonylphénol)	Acide 2-éthyl-hexanoïque
Bisphénols (A, F, S)	Phthlates
PFAS	TRIS
PVC	PVDC
ATBC	ESBO
Ethylbenzènes	Benzènes
Toluènes	Xylènes
Silicon	Caoutchouc
Chlore	Tous types d'adhésives

**Declaration of Conformity
with regard to food regulations**

Version 2023/2

1. Declaration

When ensuring compliance with the listed food contact conditions (see point 6, suitability and application), there are no objections to using the product series listed below (see point 2) from our production facility in D-72275 Alpirsbach, Reutiner Straße 7, for direct contact with food.

The listed product series and all raw materials used for their production comply with:

- Regulation (EU) No. 10/2011 with all subsequent amendments
- Regulation (EC) No. 1935/2004
- Regulation (EC) No. 2023/2006
- §§ 30 and 31 31 of the German LFGB legislation
- Recommendation VII of the Federal Institute for Risk Assessment (BfR) on polypropylene

All tests required for this purpose were carried out by an institute accredited for this purpose, in accordance with DIN EN ISO/IEC 17025.

2. Product ranges

EOP	EOC	EOA	ERE	ERC	ERA	EQA	EVE	EVK	WVZ	ZRC	BZ
DOP	DOC	DOA	DRE	DRC	DRA	DQA	DVE	DVZ	DVK	DS	DRG
SRV	SRR										

The aforementioned list of product ranges applies to **all volume stage** and for all colours in neutral, printed or IML design.

3. Test conditions

3.1. Legal conditions

The tests were carried out under the test conditions specified in the Regulation (EU) No. 10/2011 in conjunction with Annex V.

3.2. Simulants

3.2.1. For OML tests, all of the following food simulants are always used

A	Ethanol	10% of volume
B	Acetic acid	3% of weight
D1	Ethanol	50% of volume
D2	vegetable oil	rectified

3.2.2. The most stringent food simulant in each case is always used for SML tests

Duration and time of the treatment

OML	10 d	at 40 C
SML	10 d	at 60 C

3.3. Surface to volume ratio

The ratio of the food contacting surface and volume, which was used to representatively determine conformity is 6.0 dm² per litre.

4. Test results

4.1. OML (Overall migrations limit)

The allowed limit has been complied with under the specified test conditions. The maximum values determined for all conducted tests were clearly below 10 mg/dm².

4.2. SML (Specific migration limit)

The restrictions for evaluated substances in Annex I, Table 1 and Annex II, Table 1 (insofar as these are constituents in the plastics used) and other provisions of Regulation (EU) 10/2011 applicable in this context, are complied with under the above test conditions or cannot be exceeded under the assumption of total migration. However, should any additives used be covered under confidentiality, these shall be fully known to our testing institute.

To the extent that substances evaluated and subject to restrictions are contained in the colour concentrates, the above-mentioned regulations shall also be deemed to have been complied with.

All substances known to us with an SML according to Regulation (EU) 10/2011, Annex I, Table 1, which may be contained in our product series are listed in attachment 1, No. 1.

4.3. Dual use additives

Due to their concentration within the material, dual use additives included in the plastics used for our packages do not or only to such minor extent migrate under intended and predictable applications that there is no technical effect in food.

To the extent that dual use substances are included in colour concentrations, these substances do not migrate or, under the assumption of total migration, only migrate to such minor extent that there is no technical effect.

All dual use substances known to us that may be contained in our product series are listed in attachment 1, No. 2.

4.4. Sensors

The sensory analysis is performed according to DIN 10955 with tap water. None of the test results has exceeded the meridian value of 1.5 neither as far as the appearance is concerned nor with regard to the odour or the taste. The organoleptic requirements are met.

5. Further explanations

5.1. Production standards

The production series listed under point 2 were produced in accordance with the quality standards ISO 9001 and FSSC 22000.

5.2. Starting substances

Only the starting substances listed in the Regulation (EU) No.10/2011 are used. Recyclates (Regulation (EU) No. 2022/1616) are not used.

5.3. Unwanted substances

For the product series listed under point 2, the undesirable substances listed in attachment 1, No. 3 are not recipe components at any stage of production.

Further information required for your purposes, will be submitted upon request1.

5.4. Print inks

The printing inks and lacquers used are suitable and approved for printing the side of packaging facing away from the foodstuff, i. e. the non-contact side. In terms of their composition and manufacture, they comply with the EuPIA guideline, their recipes involve low migration levels and they contain no mineral oils. In the migration and screening tests of colour components, the set-off effect (set-off of the printed side to the food contact side) has also been taken into account.

Direct contact between printing ink and food is not permitted.

5.5. Colour concentrates used for the colouration of plastics

The used products meet the Resolution AP (89) 1 of the BfR's recommendation IX for colours used to dye plastics and the terms of the Regulation (EC) 94/62 on packaging and packaging waste, Article 11 (1), with regard to the limitation of heavy metals.

5.6. NIAS (not intentionally added substances)

Based on the previously performed analysis of our articles, we have not identified any inadvertently introduced substances (detection limit 0,01 mg/kg) which have given rise to a relevant risk in the risk assessment, according to internationally recognized scientific principles.

5.7. Traceability

The traceability of our products is ensured by the Framework Regulation (EC) No. 1935/2004.

5.8. Conformity of every processing stage

For every substance used and integrated by us into our plastic packaging of the above named product series and for every item of trade goods purchased by us, we ensure that the corresponding declarations of conformity with regard to provisions on foodstuffs have all been obtained.

6. Suitability and application

The complete volume amounts of the aforementioned product series are suitable for dry, aqueous, acidic, alcoholic and oily foods of all types, including milk and dairy products; for pasteurisation or hot filling and heating up to a temperature T ($70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$), for a maximum of $t = 120/2^{(T-70)/10}$ minutes (OM 2); and for long-time storage conditions at room temperature or lower. The test conditions for OM 2 also include the food contact conditions described for OM 1 and OM 3.

7. Restriction

For special filling materials, the user himself must test a possible use of our plastic packaging exceeding the suitability and conformity determined by us under the terms of the applicable Regulations. The same applies when the user makes changes to the plastic packaging delivered by us, or has changes made that are within his scope of responsibility and which might possibly impact the food law-related serviceability. We cannot be held liable for any damage arising thereof.

8. Validity

This Declaration of Conformity with Food Law applies exclusively to the member states of the EU and to states that have adopted the EU's corresponding legal regulations.

It is not subject to any time restriction, provided there are no changes in legal requirements, materials, product design, test conditions, production conditions or new scientific findings that require an update. Should any of the aforementioned circumstances occur, we will issue an updated declaration of conformity in a timely manner.

9. Disclaimer

This declaration is the result of a thorough evaluation of the conformity assessments by our suppliers at the moment they were submitted to us and of the test reports from the test institute commissioned by us. It is expressly not any written guarantee. Furthermore, it is not possible to deduce any confirmation of the properties and condition of our packaging products for the purposes of article 434 of the German Civil Code (BGB) from this Declaration because our suppliers include a similar reservation. Modifications reserved.

01 June 2023

Tom Saier
Managing Director

This document has been created electronically and is thus valid without signature.

SAIER VERPACKUNGSTECHNIK GmbH & Co. KG
Reutiner Straße 7
D-72275 Alpirsbach

Attachment 1

No. 1

CAS-Nr.	Ref.-Nr.	Substances according to Regulation (EU) 10/2011, Annex I, Table 1	SML [mg/kg]
70955-14-5	39090	N,N-Bis(2-hydroxyethyl)alkyl(C8-C18)amine	1,200
182121-12-6	39815	9,9-bis(methoxymethyl)fluorene	0,050
7128-64-5	38560	2,5-Bis(5-tert-butyl-2-benzoxazolyl)thiophene	0,600
	45704	cis-1,2-cyclohexanedicarboxylic acid, salts	5,000
0004724-48-5	68860	n-octylphosphonic acid	0,050
0085209-81-2	66360	2,2'-methylene-bis(4,6-di-tert-butylphenyl) sodium phosphate	5,000
2082-79-3	68320	octadecyl-3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate	6,000
	39120	N,N-bis(2-hydroxyethyl)alkyl (C8-C18)amine hydrochlorides	1,200
693-36-7	93280	thiodipropionic acid dioctadecyl ester	5,000

No. 2

E-Nummer	Ref.Nr.	CAS-Nr.	Dual Use Stoff
E471			Mono- and diglycerides of fatty acids
E470a		1592-23-0	Sodium, potassium, and calcium salts of fatty acids
E171	93440		Titanium dioxide
E211		532-32-1	Sodium benzoate. Salt of benzoic acid
E210	37600	65-85-0	benzoic acid
E551			Silicon dioxide
E553b	92080	14807-96-6	Talcum

No. 3

Undesirable substances	
MOH (POSH, MOSH, MOAH)	Epoxyderivates (BADGE, NOGE, BFDGE)
Alkylphenols (e. g. Octyl,- Nonylphenol)	2-Ethyl hexoic acid
Bisphenols (A, F, S)	Phthlates
PFAS	TRIS
PVC	PVDC
ATBC	ESBO
Ethylenbenzenes	Benzoles
Toluenes	Xylenes
Silicon	Natural rubber
Chloro	Any type of glue